

# Sensor de funcionamiento en seco

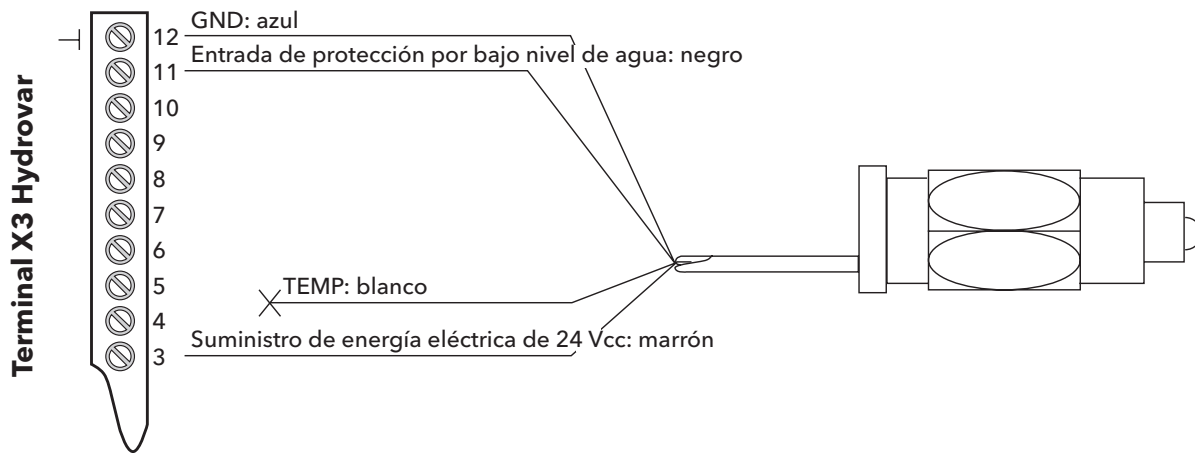


## CARACTERÍSTICAS

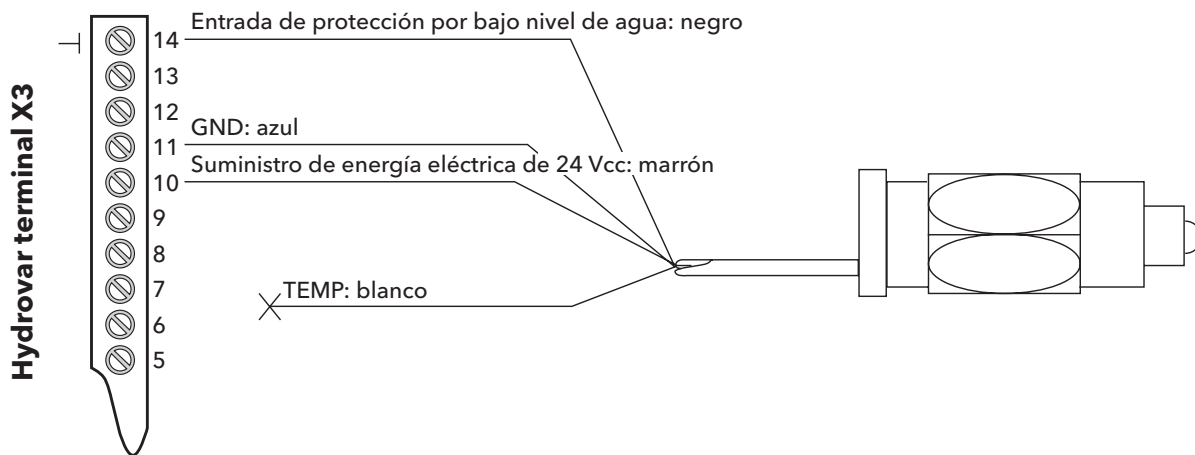
- El sensor está compuesto por un cuerpo de acero inoxidable, una tapa de vidrio y un cable conector. El sensor se puede montar directamente sobre el tapón de llenado de la bomba serie e-SV. Para los tamaños más grandes de la serie e-SV (de 33 a 125SV), se suministra un adaptador adecuado con el producto. Además, el sensor ha sido diseñado para conectarse directamente al bloque de terminales X3 del Hydrovar®.
- El sensor ofrece un contacto electrónico para detener la bomba en caso de que no haya agua en el área del sello mecánico. El contacto se abre después de una demora establecida en fábrica.
- Cuerpo: acero inoxidable AISI 316L.
- Tapa óptica: vidrio
- Presión máx.: 25 bar (362 psi)
- Temperatura del líquido: 0-120°C (32-248°F)
- Líquidos: agua limpia, agua desmineralizada
- Suministro de energía eléctrica: 15-25 VCC
- Salida: colector abierto NPN
- Retardo de la alarma: 10 seg.
- Longitud del cable = 2 metros (6.6 pies)
- Puerto: roscas ISO de 3/8"
- Adaptador: 3/8" - 1/2"



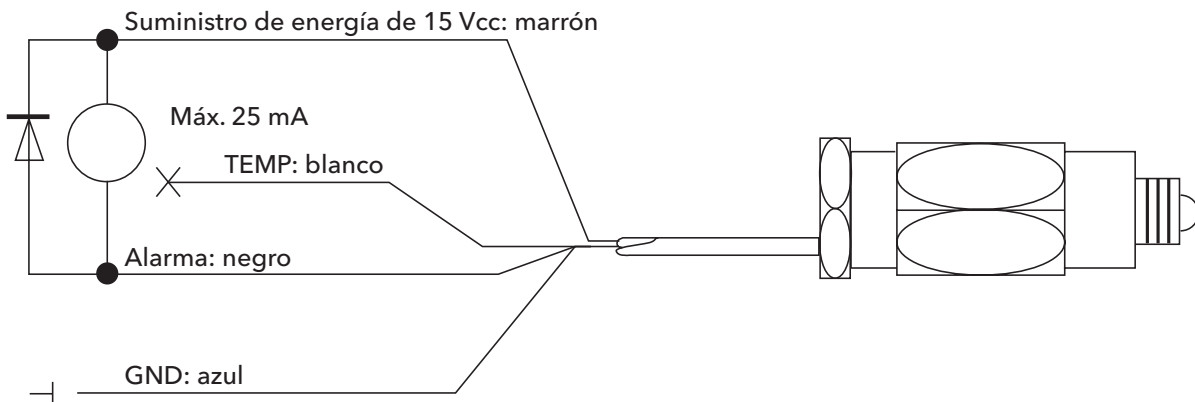
### CABLEADO AL HYDROVAR®



### CABLEADO AL AQUAVAR® CPC



### CABLEADO AL RELEVADOR DE 15 V<sub>CC</sub>



Para obtener más información, visítenos en:  
[www.xylem.com/brands/gouldswatertechnology](http://www.xylem.com/brands/gouldswatertechnology)

**Xylem Inc.**  
[www.xylem.com](http://www.xylem.com)

**xylem**  
 Let's Solve Water